- [54] Title of the Invention: Spacer
- [11] Unexamined Japanese Patent Publication No: S55-115616
- [43] Opened: September 5, 1980
- [21] Application No: S54-22761
- [22] Filing Date: February 27, 1979
- [72] Inventor(s): T. Yoshihara and K. Yamazaki
- [71] Applicant: Mitsubishi Electric Corporation
- [51] Int.Cl.: F16b 43/00

[What is claimed is:]

A pair of spacers facing each other and being disposed with an attachment board in between, the spacers insulating a member passing through inside and the attachment board;

wherein a cylindrical protrusion is provided on one of the pair of spacers, the cylindrical protrusion passing through the attachment board and the member passing through inside the cylindrical protrusion; and

a cylindrical protrusion is provided on an other spacer, the cylindrical protrusion being fitted to the cylindrical protrusion.

[Brief Description of the Drawings]

- Fig. 1 is a block diagram of a conventional spacer.
- Fig. 2 is a sectional view of the conventional spacer.
- Fig. 3 is a block diagram of the present invention.
- Fig. 4 is a sectional view of the present invention.

THIS PAGE BLANK (100

(9) 日本国特許庁 (JP)

⑩特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭55-115616

5) Int. Cl.³
F 16 B 43/00

識別記号

庁内整理番号 6673-3 J ④公開 昭和55年(1980)9月5日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 3 頁)

匈スペーサ

@特

願 昭54—22761

②出 願 昭54(1979)2月27日

⑫発 明 者 吉原孝夫

福山市緑町1番8号三菱電機株

式会社福山製作所内

仍発 明 者 山崎清熊

福山市緑町1番8号三菱電機株式会社福山製作所内

の出 願 人 三菱電機株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目2

番3号

個代 理 人 弁理士 葛野信一 外1名

朔 細 春

1. 発明の名称

スペーサ

2. 特許請求の範囲

取付版を挟み対向して散けられ、内部を資産する部材と上記取付版とを絶縁する一対のスペーサにおいて、上記一対のスペーサの一方に上記取付版を貫通し内部を上記部材が貫通する過状の凸部を散けると共に他方のスペーサに上記過状凸部と依合する過状凸部を散けたことを特徴とするスペーナ。

8. 発明の詳細な説明

本発明は薄い絶縁物により構成されたスペーサ に関するものであり、従来のスペーサに比べて者 るしく絶縁耐圧が大きいことを特徴とするスペー サである。

企来のスペーサの構造は一方が中空の長い鍔を 有する凸形の形状をしており、他方が中空の円筒 形状のものでとの2個を組み合わせて使用してい 弗1凶に従米のスペーサの形状を図示する。

第1図において(1)は金属で作られた取付板であり、この取付板(1)に端子癌(2)を取付け使用するものであるが、端子癌(2)と取付板(1)とは絶縁して用いるのが一般的である。符に端子礁(2)に高電圧が印加される場合には端子径(2)と取付板(1)との絶縁朝圧を大きくするためにスペーサの大きいのを使用して絶縁朝圧を大きくしていた。

第1図の(5)と(6)がスペーサであり、囃子他(2)は 絶縁物で作られた取手部(2-1)と金属によるま シ部(2-2)で構成されている。

キジ部(2-2)はスペーサ(5)、(6)を自盛後、リード線取付板(4)を介してナット(3)により締付けられ 向定される。 過子機(2)をスペーサ(5)、(6)を介して取付板(1)に 向定した状態の 断面図が 弟 2 図である。 第 2 図の 断面図では中型の凸形の スペーサ(5)と中空の円満形の スペーサ(5)を取付板(1)に 装 習後、過子機(2)の キジ部(2-2)をスペーサを 質過させ、リード線取付板(4)を介してナット(3)により締付 同定している 微子を泳している。 始子機(2)に 電圧が

H

(1)

(2)

特開昭55~115616(2)

な絶縁耐圧を有するものである。

第 8 図に図示したのが本発明のスペーサの形状である。

第8 図において、婦子飯(2)は絶縁物で作られた 服手部(2-1)と金属による * ジ部(2-2)で構 成されている。金属で作られた取付板(1)に中空の 投い鉤を有する凸形のスペーサ(5)と同じ形状をし 中空の円径が異なるスペーサ(8)を取付けた 後に端 子飯(2)の * ジ部(2-2)をスペーサの中空部分に 自動させ、リード縁取付板(4)を介して、ナット(3) で 新付固定して使用する。

端子徳(2)をスペーサ(5)、(8)を介して取付板(1)に 固定した状態の断面図が第4図である。第4図の 断面図では長い鉤を有する同じ形状の凸形のスペ ーサ(5)と(8)がかみ合わされている様子を示す。第 4 図において(1)~(8)の部品は第8図と同一である。 本発明のスペーサを使用した場合に端子也(2)に電 圧を印加すると出来る補れ電流の経路が第4図の (9)である。この硬な構造のスペーサを使用すると 構れ電流はスペーサ(8)の取付板(1)の中へ入り込ん

(4)

印加された場合における取付板(1)への備れ電流の 経路を示したのが(1)である。

端子機(のと取行板(1)との絶縁的比はスペーサ(5) 又は(6)を貫通して発生する絶縁破破電圧(数10 KV/mm))よりもスペーサの表面で発生する絶縁破破電圧(数KV~数100V/mm)が微端に小さいので、スペーサの表面における個れ電流の経路(7)を受くとることが絶縁的圧を大きくすることに非常に効果がある。

てのため低米のスペーサでは第2的においてスペーサ(6)の取付板(1)の中へ入り込んだ部分を受くし、スペーサ(6)を厚くして開れ電流の経路(7)を受くすることにより必要な絶縁前圧を付ていた。

この方式ではスペーサの學さが非常に學くなり 囃子他(2)の キジ部(2-2)が短かい場合には不可 能になり、又スペーサの學さが厚いと囃子他(2)の 取付も不安定なものとなつていた。

本発明はかかる欠点を克服するためになされた もので薄い絶縁物で作られたスペーサでもつて、 従来の形状によるスペーサに比較し者るしく大き



(3)

だ部分の表面を流れた彼に取付板(1)へ到選するので横れ電流の経路(1)は良いものとなり絶縁耐圧は従来のものに比較して者るしく大きくなる。更にスペーサ(8)の厚さは薄くてよいので囃子也(2)のまい路(2-2)の短いものでも使用でき汎用性に富む等効果がある。

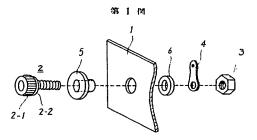
4. 図面の簡単な説明

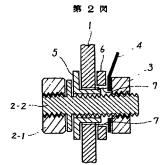
第1図は従来のスペーサを示す構成図、第2図はその断面図、第8図は本発明を示す構成図、第4図はその断面図である。

図において、(5) (8) は長い뼹を有する中空のスペーサである。

図中同一符号はそれぞれ同一または相当部分を 示す。

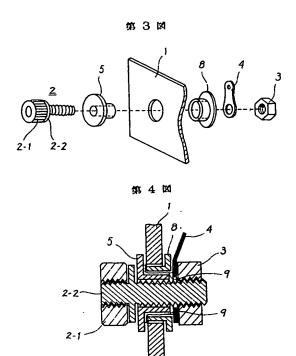
代 埋 人 萬 野 信 一







(5)



THIS PAGE BLANK (USPTO)